

Automatische Oberflächeninspektion mit Robotern

- Weltweit erste kombinierte 3D- und Rissprüfanlage im Automatikbetrieb
- 3-D Oberflächenprüfung mit Laserlichtschnittverfahren
- Verlässliche, objektive Prüfung durch Vermessung der Fehlertiefen und -höhen
- Einsparung von Kosten
- Objektive Kontrolle der Qualität
- Hoher Durchsatz
- Qualitätsdaten ermöglichen Ausschussreduzierung und Optimierung des Fertigungsprozesses



www.automationwr.de

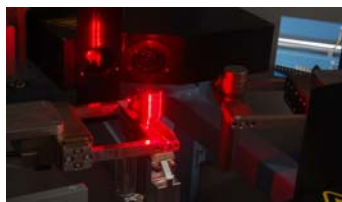
Automation W+R GmbH © 2011



Anlagenkonzept

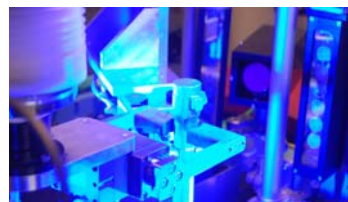
3D-Prüfung

- Ein Laser projiziert einen Punkt auf ein Objekt. Das dort reflektierte Licht trifft abhängig von der Entfernung unter einem bestimmten Winkel auf einen Kamerachip
- Aus der Position des Lichtpunktes auf dem Kamerachip und aus der Distanz vom Sender zum Kamerachip wird der Abstand zu dem Objekt errechnet
- 3D-Prüfkopf und Visioncheck Software digitalisiert die äußere Istgestalt der Oberfläche eines Werkstückes
- Hochauflösende 3D-Bilder für die 100% Inline Prüfung



MT-Rissprüfung

- Integration einer Nassfluxanlage in die Prüfzelle
- Automatische Beduschung der Prüflinge
- Selbständige Anlagenüberprüfung und Diagnosesystem
- Rissprüfung mit Blaulicht-LEDs
- 100% Inline-Prüfung mit Roboterhandlung
- Vollautomatische Auswertung und Ausschleusung von NIO-Teilen
- Umfangreiche Statistiken



www.automationwr.de

Automation W+R GmbH © 2011

